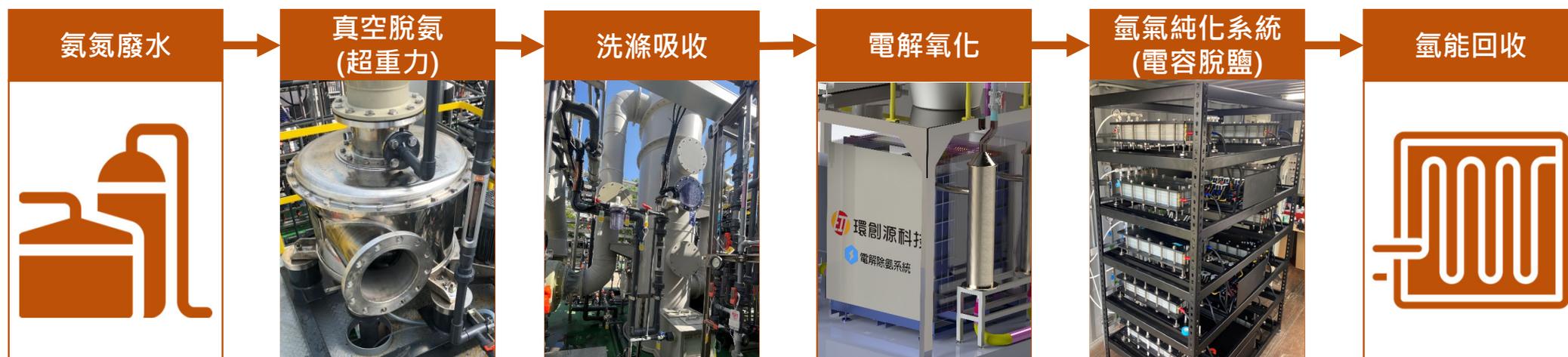


# 氨氮電解氧化系統

## • 技術說明：

將中高濃度(>1,000 ppm)的氨氮廢水透過電解氧化系統進行處理，可使水中氨氮( $\text{NH}_4^+$ )與具氧化能力的次氯酸根( $\text{OCl}^-$ )進行高效反應，並將水中氨氮轉化成對環境友善的副產物氮氣( $\text{N}_2$ )排出，解決氨氮廢水對環境造成的影響；此外，藉由對電極板的優化處理與設計，可使電解氧化反應時生成的氫氣( $\text{H}_2$ )具回收效益，實現資源循環再利用與創能等目標。

## • 流程：



## • 產業效益：

1. 無二次汙染物，僅排出氮氣及氫氣，並可轉製成氫能，能資源循環，達到減碳效益。
2. 設備占地小，僅30平方公尺，且操作簡單。
3. 適用產業廣，包括：光電材料及元件製造業、半導體業、石化業，面板業等，製程中會產生氨氮廢水的各類產業

• 聯絡窗口：環創源科技股份有限公司/陳瑋伶 業務副理/(03) 667-2034#201/eit.shauna@gmail.com